Табл. 1.5.6 Сводная таблица распределительной сети

Наименование ЭО	n	Установленная мощность		m	kи	cosф/tgф	Средняя нагрузка		nэ	kмах	Максимальная нагрузка			Im
		$P_{ном}$	$\sum P_{ном}$				$P_{см}$	Qсм			P_{max}	Qmax	Smax	
РП-1:														
Сварочные трансф.	2	10	20		0,25	0,35/2,67	5	6,4						
Токарно-винторезный станок	1	10,5	10,5		0,14	0,5/1,73	1,5	2,5						
Трубогибочный станок	1	2,2	2,2		0,15	0,6/1,33	0,33	0,4						
Ножницы механические	1	3,2	3,2		0,15	0,6/1,33	0,48	0,64						
Транспортер грузовой	1	5	5		0,15	0,5/1,73	0,75	1,3						
Кран-погрузчик	1	13,08	13,08		0,1	0,5/1,73	1,31	2,2						
Башенный кран	1	32,14	32,14		0,1	0,5/1,73	3,2	5,6						
Итого по РП-1	8		86,12	14,6	0,15	0,5/1,5	12,5	19,1	6	2,64	33	49,5	59,5	90,4
РП-2:														
Трансформатор термообработки	2	31,62	63,24		0,75	0,9/0,33	47,4	15,65						

Подъёмник мачтовый грузовой	1	9,3	9,3		0,1	0,5/1,73	0,93	1,61						
Станок-резак по металлу	1	7	7		0,14	0,5/1,73	0,98	1,7						
Итого по РП-2	4			4,5	0,6	0,9/0,4	48,8	19	4	1,46	71,25	28,5	77	117
РП-3:														
Транспортер грузовой	1	5	5		0,15	0,5/1,73	0,75	1,3						
Кран-погрузчик	1	13,08	13,08		0,1	0,5/1,73	1,308	2,26						
Малярная станция	1	15	15		0,7	0,8/0,75	10,5	7,9						
Подъёмник мачтовый грузовой	1	9,3	9,3		0,1	0,5/1,73	0,93	1,6						
Итого по РП-3	4			3	0,3	0,7/0,96	13,5	13,04	4	2,14	28,89	27,7	40,02	60
РП-4:														
Насосы раствора	5	6,5	32,5		0,7	0,8/0,75	22,75	17,1						
Насос водяной поршневой	2	7,5	15		0,7	0,8/0,75	10,5	7,9						

Малярная станция	2	15	30		0,7	0,8/0,75	21	15,7						
Итого по РП-4	9			2,3	0,7	0,8/0,75	54,25	40,7	8	1,2	65,1	48,8	81,4	123,7
РП-5: 1-фазные														
Станок наждачный	1	1,5	1,5		0,14	0,5/1,73								
Вертикально – сверлильный станок	1	1,2	1,2		0,14	0,5/1,73								
Итого по РП-5	2										2,7	18,7	21,6	56,7
Итого без ККУ			374,36	24,4	0,7		258,7	183,6	22	1,15	201	173	265	403
Итого с ККУ			374,36								201	64,5	211,1	320,8

Табл. 1.8.1 Сводная таблица

№ группы	№ ЭП на плане	Наименование ЭП	Рном кВт	n шт	cosϕ	n	Iном,А	Iд,А	Марка и сечение проводника	Iр.а	Тип автоматического выключателя
РП-1:	1,2	Сварочные трансф.	10	2	0,35	0,7	50	81	ВВГнг 4х16	63	ВА 51Г-31-100-63
	3	Токарно-винторезный станок	10,5	1	0,5	0,75	42	61	ВВГнг- 4×10	50	ВА 51Г-31-100-50
	4	Трубогибочный станок	2,2	1	0,6	0,91	6,12	19	ВВГнг- 4×1,5	10	ВА 51-25-25-10
	5	Ножницы механические	3,2	1	0,6	0,96	8,44	19	ВВГнг- 4×1,5	10	ВА 51-25-25-10
	6	Транспортер грузовой	5	1	0,5	0,92	16,6	26	ВВГнг- 4×2,5	25	ВА 51-25-25-25
	7	Кран-погрузчик	13,1	1	0,5	0,8	50,3	90	КРПТ 3х16+1х10	63	ВА 51Г-31-100-63
	8	Башенный кран	32,1	1	0,5	0,94	103,7	150	КРПТ 3х35+1х16	125	ВА 51-33-160-125
Итого							145,5	184	АСБ 4х70	180	ВА 51-35-250-180
РП-2:	15,16	Трансформатор термообработки бетона	31,62	2	0,9	0,9	59,3	81	ВВГнг- 4×16	80	ВА 51-31-100-80
	21	Подъёмник мачтовый грузовой	9,3	1	0,5	0,9	31,4	49	КРПТ- 4×4	40	ВА 51Г-31-100- 40
	24	Станок-резак по металлу	7	1	0,5	0,81	26,3	34	ВВГнг- 4×4	32	ВА 51Г-31-63-32

Итого							129,8	153	АСБ 4х50	160	ВА 51-35-250-160
РП-3:	11	Транспортер грузовой	5	1	0,5	0,92	16,6	26	ВВГнг- 4×2,5	25	ВА 51-25-25-25
	27	Кран-погрузчик	13,08	1	0,5	0,8	50,3	90	КРПТ 3х16+1х10	63	ВА 51Г-31-100-63
	12	Малярная станция	15	1	0,8	0,8	35,6	45	ВВГнг- 4×6	40	ВА 51Г-31-100- 40
	23	Подъёмник мачтовый грузовой	9,3	1	0,5	0,9	31,4	49	КРПТ- 4×4	40	ВА 51Г-31-100- 40
Итого							71,587	102	АСБ 4х25	100	ВА 51-35-250-100
РП-4:	9,19,22 10,20	Насосы раствора	6,5	5	0,8	0,8	15,4	26	ВВГнг- 4×2,5	25	ВА 51-25-25-25
	17,18	Насос водяной поршневой	7,5	2	0,8	0,75	19	26	ВВГнг- 4×2,5	25	ВА 51-25-25-25
	13,14	Малярная станция	15	2	0,8	0,8	35,6	45	ВВГнг- 4×6	40	ВА 51Г-31-100- 40
Итого							130,91	153	АСБ 4х50	160	ВА 51-35-250-160
РП-5:	25	Станок наждачный	1,5	1	0,5	0,81	9,7	21	ВВГнг- 3×1,5	16	ВА 51-25-25-16
	26	Вертикально – сверлильный станок	1,2	1	0,5	0,81	7,8	21	ВВГнг- 3×1,5	10	ВА 51-25-25-10
Итого							7,9	21	ВВГнг- 3×1,5	16	ВА 51-25-25-16