Содержание

Введение……..4

I Подготовительно – сварочные работы……..6

1.1 Анализ изготовляемой конструкции……..6

1.1.1 Конструкция опорной стойки и его назначение…….....6

1.2 Материалы……..…….9

1.2.1 Металл, его выбор и характеристика……...9

1.2.2 Сварочные материалы, их выбор, характеристика…….10

1.3 Инструмент, оборудование, подготовка метала к сварке, организация рабочего места сварщика……...14

1.3.1 Инструменты……14

1.3.2 Оборудование……...…….17

1.3.3 Подготовка метала к сварке……21

1.3.4 Организация рабочего места сварщика……...23

II Основная часть

2.1 Технология работ……24

2.1.1 Технологический процесс изготовление переходника с фланцем……..24

2.1.2 Маршрутно-операционная технологическая карта……27

2.1.3 Режим сварки…….....31

2.1.4 Контроль сварных швов……32

2.1.5 Дефекты сварочного шва……..33

2.2 Техника безопасности…….....36

2.3 Экономическая часть……39

Заключение……....40

Список литературы……....41

Приложение А ……42

					ЧМТТ.15.01.05.00.00.12.ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Галимов. И.К			Технология изготовления «Опорной стойки»	Литера: У	Лист: 2 / Листов: 44
Пров.		Ереклинцев О.Б.					
Резенз.							
Н. Контр.		Садыкова Д.Т.				ЧМТТ гр. 307	
Утверд.		Галинуров В.К.					

					ЧМТТ.15.01.05.00.00.12.ПЗ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Галимов. И.К			Технология изготовления «Опорной стойки»	Литера	Лист / Листов
Пров.		Ереклинцев О.Б.				У	2 / 44
Резенз.							
Н. Контр.		Садыкова Д.Т.				ЧМТТ гр. 307	
Утверд.		Галинуров В.К.					